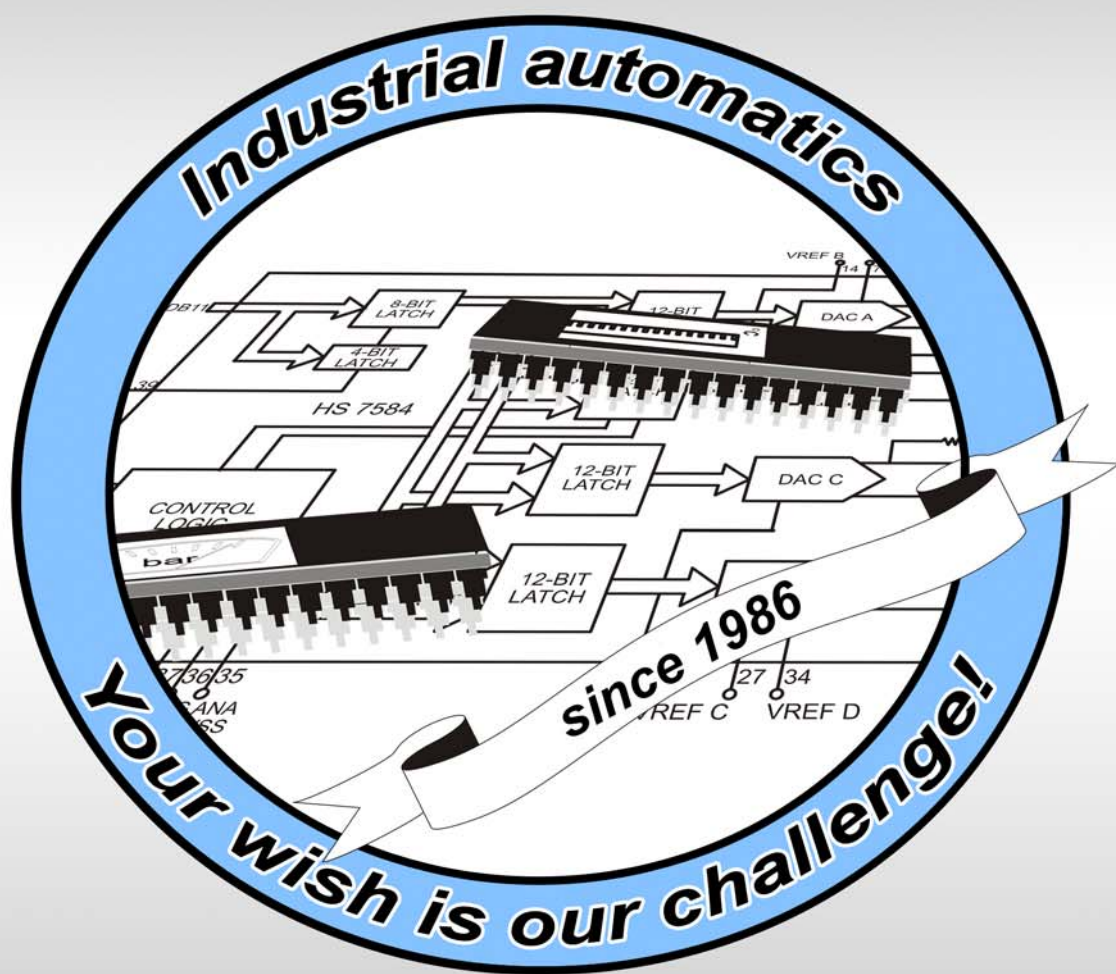


**NAMENSKA OPREMA JANKO POLJAK s.p.**

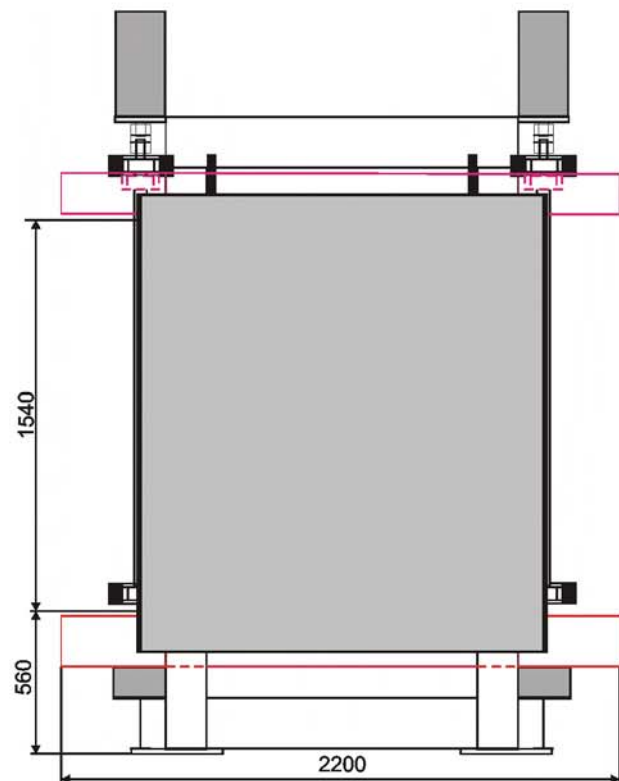


**Stiskalnice na servo pogon**



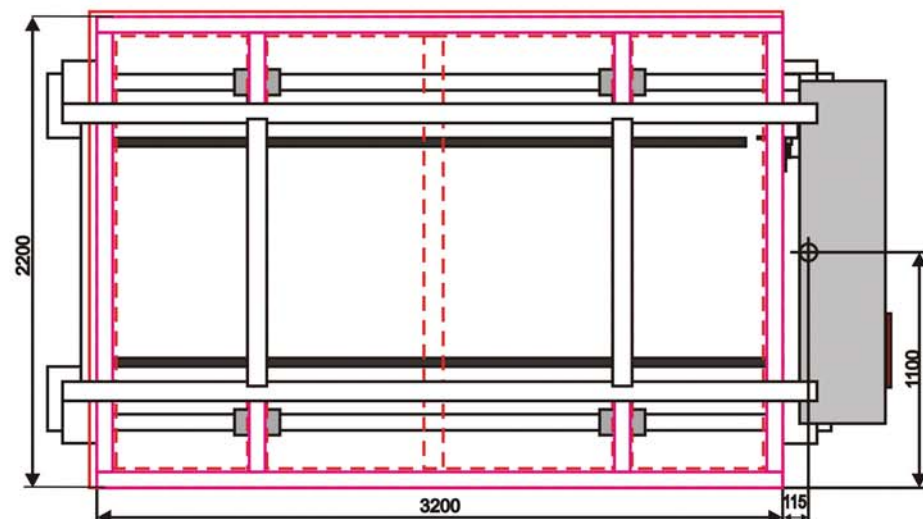
Stiskalnice na elektro pogon so novost na svetovnem tržišču. Primerne so za lesno in plastičarsko in industrijo mehkih kovin. Izdelali smo inovativen pogon stiskalnic z servo motorji. Ta pogon se odlikuje z hitrimi gibi, ki so tudi do šestkrat hitrejši kot pri klasičnih hidravličnih stiskalnicah in tudi zelo točnimi pomiki, kar omogoča visoko prilagodljivost stiskalnice. Samo delovanje stiskalnice je tudi tišje in zahteva manj vzdrževanja kot klasične stiskalnice. Posluževanje stiskalnice se opravlja preko grafičnega operacijskega panela, na katerem so vidne vse funkcije stiskalnice in v primeru napak med delovanjem tudi tekst za pomoč pri odpravi napake.

### Dimenzije in specifikacije



Vse komponente stiskalnice na servo pogon so od svetovno znanih dobaviteljev. Pred samo vgradnjo teh komponent, je potekalo tudi dolgotrajno testiranje le teh, saj le tako lahko zagotovimo dolgo življenjsko dobo stroja.

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Maksimalna hitrost pomika: | <b>600 mm/s</b>                              |
| Točnost pomika:            | <b>+/- 0.01 mm</b>                           |
| Delovni hod stiskalnice:   | <b>1500 mm*</b>                              |
| Maksimalna delovna sila:   | <b>20 N/cm<sup>2</sup> (120 kN)</b>          |
| Krmilje:                   | <b>Siemens Simatic,<br/>Siemens Simotion</b> |
| Upravljanje:               | <b>via. Graphical<br/>operator panel</b>     |





### ◦ Upravljanje stiskalnice preko grafičnega operacijskega panela



Vsaka funkcija na operacijskem panelu ima svoj simbol, prav tako pa ima uporabnik na voljo kratek tekst, ki mu na kratko opiše delovanje določene funkcije. Ko uporabniki zaženejo posamezno funkcijo lahko njen napredek spremljajo na zaslonu operacijskega sistema. Vsi delovni podatki se shranjujejo v recepte, s tem uporabniki enostavno prikličejo delovne podatke, ki so bili predhodno shranjeni. Med samim delovanjem se zapisujejo tudi obratovalni podatki, katere vodja proizvodnje lahko prikliče in na podlagi le teh opravi morebitne analize proizvodnega procesa. Odprava napak med delovanjem stiskalnice je enostavna, saj ima uporabnik na voljo kratko besedilo, ki ga usmerja po postopku odprave napake.

### ◦ Hitri pomiki

Naša inovativna rešitev omogoča, da servo motorji tudi do šestkrat hitreje premikajo stiskalno površino od klasične hidravlične stiskalnice. Bistvena lastnost servo motorjev je hitrost pri pospeševanju in ustavljanju.

### ◦ Tiho delovanje

Klasične hidravlične stiskalnice stalno oddajajo hrup tako med delovanjem kot v mirovanju. Servo motorji pa oddajajo zvok le med delovanjem. Jakost zvoka med obratovanjem stiskalnice na servo pogon je občutno manjši kot pri hidravlični stiskalnici.

### ◦ Dva načina stiskanja:

Poznamo stiskanje do nazivne sile, katera se po večini uporablja povsod in stiskanje glede na pozicijo stiskalne površine. Drugi način se uporablja predvsem, ko je potrebno določeno stvar stisniti natančno, da se na njej ne poznajo kakršnikoli odtisi, ki bi škodovali končnemu izdelku.

### ◦ Enostavno vzdrževanje

PLC krmilnik stalno nadzira delovne podatke in beleži delovne ure celotnega sistema. Vodja proizvodnje je tako vsaj 100 ur prej opozorjen na vzdrževanje stroja, kar omogoča, da se določene komponente stroja pred naroči in je tako zmanjšana možnost kakršnegakoli zastoja, zaradi odpovedi komponente.

### ◦ Oddaljen dostop do stiskalnice preko TeleServisa

V primeru, da bi se zgodila kakšna večja nepravilnost na stiskalnici so stiskalnice opremljene s TELESERVISOM. Ta uporabniku omogoča, da se s stiskalnico povežemo in napako odpravimo na daljavo, kar občutno zmanjša čas zastoja.



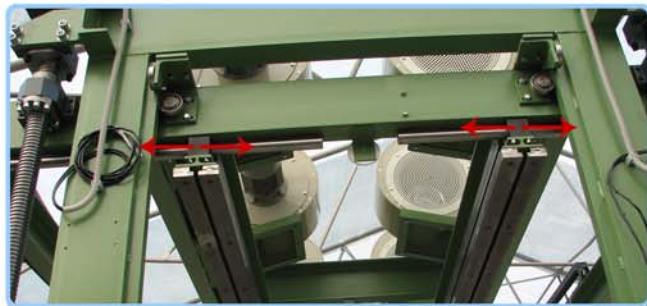


## Razširitvene možnosti stiskalnic na servo pogon

### ◦ Nastavljive traverze za vpetje kalupa

Notranje premične traverze se uporabljajo za vpetje kalupa. Traverze imajo na notranji in spodnji strani uture, na katere se vpenjajo kalupi.

Minimalen razmak traverz je 30 cm in maksimalni 2 m. Traverze razmikata dva servo motorja, katera sta zmožna na 0,01 mm natančno pozicionirati omenjene traverze.



### ◦ Napihovanje ali vakuumiranje izdelka

Stiskalnica je zmožna stisnjen izdelek napihni na nastavljeno višino ali ga z vakuumom oblikovati glede na obliko kalupa.

V primeru, da je uporabnik na stiskalnici izbral napihovanje izdelka, krmilje stisne izdelek na nastavljeno silo. Zatem prične vpihovati zrak do želene višine. Zrak vpihuje toliko časa dokler se izdelek ne ohladi na željeni višini. Višina izdelka se meri z ultrazvočnim merilnikom, kateri je zmožen meriti +/- 1 mm natančno.



### ◦ Zračno hlajenje izdelkov

Za hitrejše hlajenje izdelkov v stiskalnici je stiskalnico možno nadgraditi z osmimi ventilatorji. Raziskave so pokazale, da se čas hlajenja izdelkov zmanjša tudi do 60%.



Ker posnetek pove več kot 1000 besed, vas vabimo, da si na naši spletni strani ogledate VIDEO predstavitev delovanja stiskalnice na elektro pogon!

[www.nojp.net/avtomatizacija/stiskalnica\\_na\\_servo\\_pogon.html](http://www.nojp.net/avtomatizacija/stiskalnica_na_servo_pogon.html)

**Za nadaljnje informacije o naših stiskalnicah na servo pogon smo vam na voljo:**

Tel.: +386 1 724 80 96  
Fax.: +386 1 724 80 97  
GSM: +368 1 41 616 482  
E-MAIL: info@nojp.net  
URL: www.nojp.net